

Avery Dennison® MPI 1105

铸造级数码喷绘贴膜

修订日期：2016/04

产品介绍

Avery Dennison MPI 1105 系列型数码喷绘贴膜是一种优质高光白色铸造级 PVC 压敏胶贴膜，具有优异的服帖性、良好遮盖率、超强耐候性。与 DOL 1360（高光）/DOL1380（哑光）铸造级透明保护膜配合使用，特别适用于有铆钉、瓦楞及复杂曲面的车身表面的贴膜，并有极好的户外耐久性。

可选择配备 EARS 导气槽及滑珠技术的背胶，给贴膜过程中的气泡排出带来极大便利，无需针刺放气泡；其优异可再贴性能及滑动性能可加快贴膜速度，极大提高施工效率。

产品结构

面膜：50μm 优质高光白色铸造级 PVC 薄膜

背胶：不留残胶的灰色永久性丙烯酸背胶

底纸：双面涂塑牛皮纸，145g/m²

产品型号：MPI 1105 Gloss (不带导气槽) 或 MPI 1105EARS (导气槽+滑珠)

加工性能

Avery Dennison MPI 1105 系列是一种超级耐久性多功能用途的 PVC 薄膜，适用于众多采用溶剂型、弱溶剂型、UV 及 Latex 油墨的数码喷绘技术平台。

为了增加色彩鲜艳度、提高画面的抗紫外线及耐磨损性能，建议在经印刷的 Avery Dennison MPI 1105 贴膜上进行覆膜（DOL 1360 高光/DOL1380 亚光）保护膜。

如需了解如何应用 MPI 铸造级贴膜，请参考“[技术指南 5.9 – Avery Dennison 铸造级贴膜应用方法指南](#)”

推荐用途

- 整车包贴
- 大型车身画面制作，适合贴于平面、曲面、铆钉及瓦楞表面
- 户内外标识
- 用后需干净揭除的耐久性广告
- 任何需要永久性柔性贴膜的应用

产品特点

- 褶皱的去除与赶气泡：导气槽技术，使施工时排气更容易
- 滑动导气槽技术使材料易于材料精确定位：用刮板将材料压实才会建立强的粘性，在此之前材料可以在基材表面可以方便的滑动与揭除，而不影响材料的终粘性能，便于重复并精确定位。
- 优异的气候与环境适应性：无论在什么季节和环境应用都可以大大节省应用的时间
- 光泽度高：与 DOL 1360 3D 保护膜组合使用时能体现亮面油漆的效果
- 完全不透光，对基材颜色有非常好的遮盖性
- 在预定的使用期限内保持很好的可移除性能（MPI 1105EZRS 可移除性可达 5 年）
- 最长久的户外耐候性，可达 7 年（中国）/10 年（欧洲）（不打印）
- 可享受 ICS 性能质保

产品特性

物理特性

特性	测试方法 ¹	结果	
面膜厚度	ISO 534	50µm	
面膜+背胶厚度	ISO 534	80µm	
光泽度	ISO 2813, 20°	50 %	
尺寸稳定性	FTM 14	≤ 0.4 mm	
延展率	DIN 53455	≥ 100%	
		MPI 1105	MPI 1105EZRS
初始粘性	FINAT FTM-1, 不锈钢	300 N/m	280 N/m
贴膜 24 小时后粘性	FINAT FTM-1, 不锈钢	650 N/m	450 N/m
燃烧性能			离火自灭
库存期	储存于温度 22°C, 相对湿度 50-55% 的环境中		2 年
耐久性 (未经印刷)	垂直安置, 欧洲 中国		10 年 7 年

使用特性

最低贴膜温度:	+4°C
工作温度范围:	-60°C~+107°C

化学特性:

测试性能	测试方法 ¹	测试结果
耐潮性	暴露潮湿环境 120 小时	无影响
耐腐蚀性	腐蚀测试 120 小时	无损坏
防水性	浸入水中 48 小时	无影响
耐化学品腐蚀	弱酸	无影响
	弱碱	无影响
耐溶剂腐蚀	被贴基材: 铝板贴合 24 小时, 浸泡 15 分钟 测试环境: 油, 油脂, 溶剂 机油, heptane, 煤油, JP-4 汽油	无影响

注意事项

有关材料的物理和化学特性的资料是基于我们认为可信的测试结果。在此列出的典型数值作为材料选择时的参考, 但并不构成一种担保。本公司有可能对相关技术数据作出修改而无需事先通知。

品质保证

Avery Dennison® 材料是在严格的质量控制系统下生产的。任何售出材料如经确认属于我们的质量缺陷, 将无条件退赔。我们退赔的范围将不超过相应材料的售价。任何销售人员或代理均无权提供超越以上声明的保证、担保或类似性质的合同。所有 Avery Dennison® 的材料售出均遵循以上条款, 该条款是本公司标准销售条款的一部分。

1) 测试方法

请访问我们的网站以获得更多关于测试方法的信息。

2) 耐久性

实际使用寿命视基材的准备、使用环境以及标识的维护情况而定。标识朝南放置、在长期高温的地区、工业污染或高海拔地区, 都会使材料的户外耐久性降低。