

Avery Dennison® MPI 2903/ 2923EA 数码喷绘贴膜

版本: 4 更新日期: 2014/8/4

产品介绍:

Avery Dennison® MPI 2903& 2923 EA 数码喷绘贴膜系列采用高遮盖的优质延压级薄膜, 非常适合中短期户外画面使用。可以应用于促销广告, 产品识别标签, 以及各种有中期耐候性要求的OEM贴花标识。



面材: 高分子延压级
2903 - 3.0 mil (75µm)
2923 - 3.4 mil (86 µm)



胶水: 灰色永久性亚克力压敏胶



底纸: 90#Stayflat 双塑牛皮纸



耐久性: 可达4/5年 (未印刷样)

基材表面要求: 平面或简单的曲面

特色:

- 采用灰色背胶使产品具有非常高的遮盖率
- MPI2903 EA 为高光表面
- MPI2923 EA为哑光表面
- 对于中短期的户外画面使用有很好的户外使用性能及耐久性
- 画面和色彩的表现力好
- 在Avery官网(www.iccprofiles.averygraphics.com) 能下载到相应的ICC profiles

加工方式:

- | | | |
|---|---|---|
| <input checked="" type="checkbox"/> 平张模切 | <input checked="" type="checkbox"/> 溶剂性喷绘 | <input checked="" type="checkbox"/> UV 喷绘 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 滚筒式模切 | <input checked="" type="checkbox"/> 环保、弱溶剂性喷绘 | <input checked="" type="checkbox"/> Latex喷绘 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 冷裱 | | |

应用领域:

- 墙面广告
- POP广告展板和展会标识
- 户外标识

产品特性

物理特性

特性		结果
面膜厚度		2903 - 3.0 mil (75µm) 2923 - 3.4 mil (86 µm)
背胶厚度		1.0 mil (25 µm)
尺寸稳定性	未印刷样 注：总墨量超过 250%时可能会加大打印后材料的收缩	< 0.025”(0.588 mm)
光泽度	测量角度：60°	2903 – 90% 2923 – 15%
粘性：	初始粘性（15 分钟）	700 N/m
易燃性		离火自灭
库存期	从生产之日起 (从放入包装箱时间开始算起，未加工的材料为 2 年，开包使用过的材料为 1 年)	2 年
耐久性	垂直安置/未印刷样	2903 - 可达5年 2923 – 可达 4~5 年

使用特性

最低贴膜温度：	10 °C
使用温度范围：	-40 ° - 82 °C
	材料在正常使用环境下

化学特性

能耐大多数酸性，碱性环境以及盐分的腐蚀。

注意事项

有关材料的物理和化学特性的资料是基于我们认为可信的测试结果。在此列出的典型数值作为材料选择时的参考，但并不构成一种担保。本公司有可能对相关技术数据作出修改而无需事先通知。

品质保证

Avery®材料是在严格的质量控制系统下生产的。任何售出材料如经确认属于我们的质量缺陷，将无条件退赔。我们退赔的范围将不超过相应材料的售价。任何销售人员或代理均无权提供超越以上声明的保证、担保或类似性质的合同。所有 Avery®的材料售出均遵循以上条款，该条款是本公司标准销售条款的一部分。

1) 尺寸稳定性测试

将样品贴于一块 6” x 6” (150 x 150 mm)的铝板上，在标准环境下放置 72 小时后，将测试板放到 150 F (65 °C)的烘箱中 48 小时，取出冷却后进行测量

2) 粘性测试

基于(FTM-1, FINAT)进行测试，测试基材为不锈钢。在标准环境下将试样贴于不锈钢板，分别放置 15 分钟和 24 小时后，通过仪器在 180 度剥离角下剥离试样，得到材料的初始粘性和最终粘性。

3) 易燃性测试

将样品贴于铝板上，并在点燃的瓦斯炉上用火焰烧 15 秒后剥离试样，试样需在离开火焰后 15 秒内熄灭。

4) 温度范围

将试样贴于不锈钢板后放到高温和低温的环境下 1 小时，取出后观察试样的变化。注：测试环境中如果存在溶剂，酸或染料等，测试结果会受到影响。

5) 化学特性

所有耐化学溶剂的测试均需首先将试样贴到测试板上在标准环境下放置 72 小时，然后将带测试板的试样完全浸入测试溶液中，按测试要求浸泡到规定时间后取出，取出 1 小时后再观察材料的状况。